

**HIKVISION**

## Cámara Térmica Industrial de Seguridad / Lente Térmico 3 mm / 2 METROS de DISTANCIA / IP54 / Grabación en SD

### Características Principales:



#### Características de la cámara térmica:

- Lente fijo: 3.1 mm.
- Resolución: 160 x 120.
- Pantalla LCD: 320 x 240

#### Características Físicas y Eléctricas:

- Alimentación: 3.7 Vcd / 0.4 A. (Batería interna recargable de Litio)
- Se puede instalar en tripie (**Tripie no incluido**)
- Tiempo de operación de batería: hasta 8hrs continuas.
- Temperatura de operación: 10°C a 35°C.
- Soporta memoria microSD / 8GB Incluida (Expandible hasta 128GB)
- Protección: IP54.
- Dimensiones: 196 x 117 x 59 mm.
- Peso: 350 gramos.
- Garantía: 3 años.

#### Funciones avanzadas:

- Rango de temperatura: 30°C a 45°C.
- **Rango de eficiencia: 0.5°C.**
- Muestra la temperatura del escenario a visualizar.
- Las Cámaras térmicas HIKVISION para detección de temperatura que ofrecen 0.5° de precisión. Diseñada para áreas como aeropuertos, hospitales, fabricas, supermercados, etc.



Modelo: **DS-2TP31B-3AUF**

Marca: **HIKVISION**

Código SAT: **46171610**

Precio de lista: MX\$ 38,124.00 (-71.41 %) MX\$ 10,900.00

**Especial**